

# FENDT

Fendt Rotana F / F Combi / Rollector





Każda wykonana belka stanowi dowód doświadczenia, innowacji i niezawodności.

Każda operacja to kolejne wyzwania zarówno dla człowieka, jak i dla maszyny, dlatego dwie stałokomorowe prasy zwijające, Fendt Rotana 130 F i 130 F Xtra, oferują szeroką gamę opcji wyposażenia i przyjazną dla użytkownika obsługę. Dzięki temu możesz całkowicie skupić się na procesie zbioru pasz.

		130 F	130 F Xtra
Średnica komory prasowania	m	1,25	1,25

Nasze produkty dostosowane do Twoich wymagań  
Każda operacja jest inna. Dlatego stworzyliśmy prasy stałokomorowe Fendt Rotana 130 F i 130 F Xtra. Od solidnego, pozbawionego noży modelu z prostym wyposażeniem i o małym zapotrzebowaniu na moc aż po przeznaczony dla profesjonalistów model 130 F Xtra:

Przewaga naszych maszyn ujawnia się w zastosowanych innowacjach technicznych:

- 18 stalowych walców PowerGrip
- Podłoga zespołu tnącego HydroFlexControl
- Zespoły tnące z maksymalnie 25 nożami
- Podbieracz bezkrzywkowy
- Wyjątkowa niezawodność
- Niewielkie zapotrzebowanie na moc
- Wytrzymała komora prasująca
- Mechaniczna blokada klapy tylnej z pomiarem gęstości bel
- Wzmocniona belka zaczepowa z regulacją bezstopniową
- Niewielki kąt nachylenia komory prasowania



**Idealne narzędzie do każdej sytuacji**  
Dzięki dużym oponom, szerokiemu podbieraczowi, który optymalnie kopiuje podłoże, oraz lekkiej, a zarazem wytrzymałej konstrukcji stałokomorowe prasy zwijające Fendt doskonale radzą sobie w każdym terenie.

Zbiory pasz wiążą się z dużą presją czasu, jednak na maszynach Fendt możesz zawsze polegać.

## PODBIERACZ

# Podbieracz, który niczego nie pomija.



Dzięki niewielkiemu odstępowi między podbieraczem i rotorem materiał jest transportowany w sposób delikatny, a zarazem zupełnie niezawodny. Palce rotora rozmieszczone w układzie V umożliwiają równomierne zapelnianie komory prasowania, a tym samym gwarantują formowanie idealnych bel.

**Podbieracz o maksymalnej wydajności**  
Maksymalną wydajność można uzyskać wyłącznie z idealnym podbieraczem. W przypadku pras zwijających Fendt doskonale rezultaty zapewnia wydajny podbieracz bezkrzywkowy o szerokości 2,25 m. Zastosowanie specjalnej geometrii segmentów oraz idealnego kąta ustawienia wydłużonych palców umożliwiło wyeliminowanie toru krzywkowego. Podbieracz zawiera dzięki temu również mniej części obracających się i podlegających zużyciu, a tym samym pracuje bardziej płynnie i jest łatwy w serwisowaniu.

### Pięć rzędów palców

Wyeliminowanie wałków krzywkowych i popychaczy pozwoliło na uzyskanie dodatkowej przestrzeni. Dlatego właśnie podbieracz jest obecnie wyposażony w pięć rzędów palców. Aby zapewnić jak najlepsze wyniki zbierania zielonek, zastosowano bardzo małe odstępy między palcami wynoszące zaledwie 64 mm. Gwarantuje to, iż na polu nie pozostanie niezbrany materiał. Fabrycznie są montowane również dwa ślimaki transportujące.

### Kluczowym elementem są palce

Palce to najbardziej podstawowe elementy podbieracza. Ich specjalny kąt ustawienia pozwala na zbieranie zielonek w sposób zapewniający ochronę darni. Średnica 5,6 mm sprawia, że okres eksploatacji jest bardzo długi, a same palce są bardzo elastyczne przy intensywnym owijaniu. Wytrzymałe mocowanie palców zapobiega ich zrywaniu, ponieważ wszelkie naprężenia są równomiernie rozkładane.

### Bardzo blisko rotora

Bardzo zwarta konstrukcja podbieracza pozwoliła na umieszczenie go bardzo blisko rotora. Umożliwiło to uproszczenie procesu transportu materiału z podbieracza do rotora i przyczyniło się do lepszego przepływu materiału. Korzyści tego rozwiązania wyraźnie widać podczas pracy z krótkim i kruchym materiałem, tzn. materiał jest przenoszony do komory belowania w sposób dużo delikatniejszy i bardziej wydajny. Optymalny przepływ materiału pozwala na idealne formowanie kolejnych bel i zapewnienie doskonałej wydajności.

W ramach wyposażenia standardowego zastosowano dwa boczne ślimaki transportujące. Dzięki dużej średnicy ich wałków nigdy nie skracają materiału, lecz doprowadzają go płynnie do wirnika.



Skretne koła podporowe można ustawić w dziesięciu różnych położeniach, tym samym zapewniając elastyczność pod względem regulacji wysokości.



Oprócz wersji z osłoną przeciwwiatrową dostępna jest również prostsza wersja z deflektorem.



Niewymagający sterowania podbieracz charakteryzuje się płynną pracą i łatwością serwisowania.

## ROTOR

# Cięcie zielonek zgodnie z Twoimi wymaganiami.

### Doskonałe rotory do prac z dużą wydajnością

Cztery modele pras zwijających Fendt są wyposażone w różne rotory, które pozwalają na dobranie układu do danego zastosowania. Rotor pracuje z prędkością 134 obr./min. Palce przenoszące rozmieszczone w kształcie litery V zapewniają równomierne wypełnienie komory prasowania. Zależnie od klasy wydajności prasy są wyposażone w podłogę nieruchomą lub podłogę Hydroflex.

### Maksymalna elastyczność: XtraCut 13 i XtraCut 17

W prasach zwijających Fendt 130 F Xtra zastosowano rotory XtraCut 13 lub XtraCut 17. Są to modele z podwójnymi palcami, zaprojektowane z myślą o zagwarantowaniu najwyższej możliwej wydajności oraz jak najdłuższego okresu eksploatacji. Wariant XtraCut13 może pracować z zespołem tnącym lub bez niego. Rotor XtraCut 17 oferuje teoretyczną długość cięcia wynoszącą 67,5 mm z aktywowanymi grupowo nożami (0, 8, 9 lub 17). W przypadku wszystkich pras zwijających z zespołem tnącym są dostępne noże „ślepe”, które pozwalają bezpiecznie i efektywnie pracować bez użycia noży – nie występują straty materiału, a zespół tnący jest chroniony przed nadmiernym zużyciem.

### Jakość cięcia dla wymagających producentów: XtraCut 25

Pod względem wydajności i jakości cięcia rotor Fendt XtraCut 25 w maszynach 130 F Xtra oferuje najlepsze wyniki w gamie pras zwijających firmy Fendt. Czterostrzowa konstrukcja rotora w kształcie litery V została przygotowana pod kątem dużych nakładów prac podczas zbiorów. W przypadku bardzo cienkich warstw rotor doprowadza do komory prasowania materiał cięty o długości 45 mm, co powoduje powstawanie bel o większej gęstości. W modelu tym zawsze jest montowana fabrycznie podłoga Hydroflex. W tym zespole tnącym istnieje możliwość wyboru grupy 0, 12, 13 lub 25 noży.

### Cięcie przy użyciu najdłuższego noża

W modelach Fendt XtraCut wyposażonych w zespoły tnące zastosowano najdłuższe noże dostępne na rynku, co umożliwiło uzyskanie najwyższej jakości cięcia. Układ obejmuje również hydropneumatyczne zabezpieczenie noży z dwoma akumulatorami ciśnieniowymi, w których domyślnie występuje ciśnienie wynoszące 40 barów. Rozwiązanie to przyczynia się do wydłużenia okresu eksploatacji pras zwijających. Jeśli nie będzie możliwe przestawienie noży do położenia roboczego, np. wskutek zanieczyszczenia, ciśnienie może zostać tymczasowo podniesione do 180 barów. Operacja czyszczenia szczelin noży odbywa się za naciśnięciem klawisza na module sterującym.

Dzięki teoretycznej długości cięcia wynoszącej 45 lub 90 mm rotor XtraCut 25 zapewnia ogromną wydajność i pozwala na uzyskanie cienkich warstw.

Prędkość rotora XtraCut 17, wynosząca 134 obr./min, umożliwia pracę z teoretyczną długością cięcia 67 lub 135 mm.

Rotor doprowadzający jest dostępny ze stałą podłogą zespołu tnącego lub uchylną podłogą Hydroflex.



Owiewkę można w prosty sposób regulować przy użyciu znajdujących się z boku dwóch łańcuchów, co pozwala zoptymalizować przepływ materiału do rotora.



Flagowy model 130 F Xtra jest wyposażony w hydrauliczny układ aktywowania zespołu noży (na który składa się 0, 12, 13 lub 25 noży).

## HYDROFLEXCONTROL

# Płynne doprowadzanie materiału dzięki układowi HydroflexControl.



Sprężyna Flexcontrol pochłania szczytowe obciążenia z części przedniej podłogi zespołu tnącego, a tym samym zapobiega zatorom.

### Belowanie bez żadnych przerw

Mechanizm doprowadzający niemal całkowicie chroni przed zatorami nawet w trudnych warunkach. Wraz ze wzrostem ilości doprowadzanego materiału swoboda ruchu inteligentnej podłogi zespołu tnącego w prasach zwijających Fendt chroni przed powstawaniem niedrożności. Ten efektywny układ zapobiegający zatorom pozwala na bezproblemowe prasowanie z dużą wydajnością.

### Dwuczęściowa konstrukcja i doskonały komfort pracy

Aby prasa zwijająca była optymalnie wykorzystywana przez cały dzień pracy, konieczne jest zapobieganie zatorom jeszcze przed ich powstaniem. Dbą o to stosowany w maszynach Fendt układ HydroflexControl. Efektywne i pewne zapobieganie zatorom w 80% jest realizowane dzięki wzajemnemu oddziaływaniu dwóch elementów, co przekłada się na wysoką wydajność pracy.

### Mocowana na sprężynach, obniżana konstrukcja

Pierwszym elementem jest stałe zawieszenie podłogi zespołu tnącego znane jako „Flex”. Sprężyna może być wykorzystywana do delikatnego odchylenia podłogi zespołu tnącego w dół i w górę. W ten sposób podłoga może reagować na zmiany ilości materiału. Drugi ważny człon układu to „Hydro”. Dotyczy on układu zawierającego dwa siłowniki hydrauliczne umożliwiające otwieranie podłogi za pomocą przycisku z poziomu kabiny w celu usunięcia zatoru lub wymiany noży. Dzięki układowi HydroflexControl maszyna może poruszać się przez długi czas, zapewniając jednocześnie wysoką wydajność.



Układ FlexControl w niezawodny sposób zapobiega powstawaniu zatoru.



W razie ich wystąpienia tylna część podłogi zespołu tnącego jest obniżana o 500 mm.

## WALCE POWERGRIP

# Odpowiedni chwyt zapewnia prawidłowe obracanie.



Sworzeń na klapie tylnej zapewnia jej niezawodne zamknięcie nawet podczas użytkowania na zboczach.

**Chwyt zapewniający niezawodne obracanie bel**  
Aby zapewnić idealną jakość bel, materiał musi niezawodnie obracać się w komorze belowania od początku każdej beli. Liczba obrotów bel i wywierany na nie nacisk ma bezpośrednie przełożenie na ich ostateczną gęstość. Minimalny odstęp między walcami zapewnia maksymalny kontakt z belami.

### Stalowe walce zaprojektowane pod kątem wytwarzania idealnych bel

18 stalowych walców PowerGrip zapewnia maksymalne zagęszczenie, wyjątkową wydajność i obracanie bel niezależnie od warunków pracy. 10 żeber wzdłużnych jest wytłoczonych na rurze o grubości 3,20 mm w wyniku specjalnego procesu produkcji. Wszystkie walce mają konstrukcję bezszwową, w związku z czym struktura materiału zapewnia im niezrównaną, bezkonkurencyjną trwałość. Unikalna konstrukcja PowerGrip to opatentowana cecha pras zwijających Fendt, która umożliwia im pracę niemal w każdych warunkach i przy dowolnym rodzaju materiału.

### Odpowiednie łożyskowanie może wiele zmienić

W kwestii pochłaniania dużych sił oddziałujących z różnych kierunków ważna jest elastyczność. Kiedy bele zwiększają swoją objętość w komorze belowania, na jej panele boczne wywierany jest nacisk powodujący ich lekkie przesuwanie. Dlatego wszystkie prasy zwijające Fendt są wyposażone w specjalne obudowy łożysk przeciwdziałające temu efektowi. Obudowy są przymocowane do strony napędowej, dzięki czemu lekko się poruszają, lecz utrzymują walce prasujące we właściwym położeniu wzdłużnie, dzięki czemu koła napędowe pozostają wyrównane. Po stronie nienapędowej łożyska mogą poruszać się wzdłużnie, aby przeciwdziałać naciskowi bel na panele boczne komory zwijania. Znacznie poprawia to trwałość łożysk.

Te elastyczne łożyska zapobiegają nadmiernym obciążeniom osiowym i przyczyniają się do ogromnego wydłużenia okresu eksploatacji.



Rampa prasy zwijającej, którą można regulować bez użycia narzędzi, nadaje beli odpowiedni pęd i zapobiega kolizji między tylną klapą a belą.



Zatrzask mechaniczny gwarantuje zwarte bele i zapewnia prawidłowe zamykanie klapy tylnej.



18 walców PowerGrip zawsze niezawodnie zaczyna obrót, zapewniając stałe zagęszczenie.



## KOMORA PRASOWANIA

# Nasza komora prasowania to Doskonałe bele za każdym razem.



### Wszystko pod kontrolą

Sekret perfekcyjnie zagęszczonych i równomiernych bel, prasowanych za pomocą pras zwijających Fendt, znajduje się w tylnej klapie. Jej konstrukcja jest szczególnie wytrzymała, ponieważ musi być w stanie wytrzymać wyjątkowo duże obciążenia. Specjalną uwagę poświęcono mechanicznemu zatrząskowi.

### Praktyczne detale zmieniają bardzo wiele

Prasy zwijające Fendt oferują unikalne atuty, które okazują się niezwykle opłacalne podczas codziennej eksploatacji. Przykładowo komory belowania są wyposażone w samoczyszczącą obudowę łożyska przyczyniającą się do zapewnienia dłuższego okresu eksploatacji. Wilgoć i jakiegokolwiek niepożądane zanieczyszczenia są usuwane przez zgarniacze w łożyskach. Zapewnia to nie tylko nieprzerwaną czystość łożysk, lecz również nie wpływa negatywnie na trwałość.

3 żebra stalowych walców PowerGrip nieustannie stykają się z belą i zapewniają niezawodne obracanie.

### Najlepsze zamykanie dla najlepszych bel

Wszystkie prasy zwijające Fendt posiadają mechanicznie blokowaną komorę prasowania. Zapobiegający uchylaniu się tylnej klapy zatrząsk blokujący zapewnia stabilne formowanie optymalnie ukształtowanych bel. Gęstość bel jest określana przez precyzyjny pomiar położenia zaczepu klapy tylnej. Czujniki po obu stronach precyzyjnie mierzą gęstość bel i sygnalizują operatorowi, w którą stronę powinien skierować maszynę, aby formować równomierne bele.

### Stabilne prowadzenie dla krótkich przestojów

Dwa stabilne siłowniki służą do otwierania i zamykania klapy tylnej komory prasowania. Wszystko, co potrzeba, to siłowniki jednostronnego działania. Wszystko to zapewnia krótkie czasy rozładunku, podczas gdy ciągnik Fendt Vario pozwala w zaledwie kilka sekund płynnie i bezstopniowo zwiększyć prędkość roboczą. Dlatego ciągniki i prasy zwijające Fendt to idealne połączenie.



Bardzo solidne, równomiernie uformowane bele: to żaden problem dzięki detalom pras zwijających Fendt.



## WIĄZANIE

# Pewne wiązanie: nieodłączny element pras zwijających Fendt.

### Bardzo łatwa konfiguracja

Aby jeszcze bardziej ułatwić użytkownikom pracę, skupiliśmy się w głównej mierze na ułatwieniu obsługi. Przykładem może być intuicyjna obsługa. Terminal umożliwia między innymi ustawienie czasu aktywnego doprowadzania siatki, co jest szczególnie przydatne w przypadku suchej słomy. Liczbę owinięć siatki i jej zwolnienie można szybko i łatwo regulować za pomocą terminala.

### VarioNet

Prasy zwijające Fendt oferują wszystko, czego potrzebujesz pod względem wiązania siatką. VarioNet to system wiązania siatką, który jest całkowicie kompatybilny ze wszystkimi standardowymi szerokościami siatek. Posiada on hamulec siatki, który można regulować za pomocą sprężyn naciągowych. Dzięki inteligentnej konstrukcji układu prowadzenia siatki jest ona automatycznie rozciągana, a co za tym idzie bele są doskonale uformowane także po bokach, a ponadto dobrze chronione. Ułatwia to również przechowywanie.

### Łatwa wymiana siatki

Dzięki systemowi EasyLoad istnieje możliwość łatwej zmiany siatki we wszystkich prasach zwijających Fendt. Wystarczy włożyć rolkę siatki do uchwytu EasyLoad i zamknąć mechanizm. Następnie ramię centrujące automatycznie ustawia rolkę siatki w optymalnym położeniu. Dzięki pokrywie między rotorem i modułem wiążącym do siatki nie przedostają się zanieczyszczenia lub pył. Podczas wymiana siatki operator nie musi więc obawiać się o zabrudzenie odzieży roboczej.

System EasyLoad umożliwia wymianę rolek siatki w możliwie najkrótszym czasie.



System wiązania siatką VarioNet jest kompatybilny ze wszystkimi standardowymi szerokościami siatki mieszczącymi się w zakresie od 1,18 do 1,35 m.



Bele są również idealnie wiązane przy krawędziach dzięki mechanizmowi rozkładu siatki. Minimalizuje on straty i ułatwia przechowywanie.



Niezależnie od tego, czy konieczne jest zastosowanie wiązania siatką czy sznurkiem prasy zwijające Fendt zawsze wiążą bele w niezawodny sposób.

## OBSŁUGA

# Wybierz najlepszy sposób sterowania do swojej stałokomorowej prasy zwijającej.

### Proste w obsłudze terminale

Proste terminale obsługowe są dostępne do stałokomorowych pras zwijających Fendt. Umożliwiają one łatwe sterowanie i regulację pras. Ręczne terminale można łatwo i szybko zamontować w kabinie ciągnika. Wyświetlacze LCD są bardzo czytelne nawet przy dużym nasłonecznieniu. Są też bardzo przyjazne dla użytkownika dzięki wyraźnym oznaczeniom przycisków.

### E-Link Control

Terminal E-Link Control zapewnia jeszcze większą wydajność i intuicyjność pras do belowania. Ergonomiczna konstrukcja i kolorowy wyświetlacz ułatwiają manewrowanie. Możesz również wybierać między różnymi domyślnymi ustawieniami materiałów (siano, słoma lub kiszonka) oraz ustawić bele z miękkim lub twardym rdzeniem. Terminal oferuje 10 różnych ustawień gęstości i emituje ostrzeżenie dźwiękowe po osiągnięciu maksymalnej średnicy beli. Umożliwia też ustawienie grup noży, rozmiaru beli i wiązania siatką. Licznik polowy i całkowitej liczby bel zapewnia odpowiednie wartości referencyjne.

### E-Link Pro

Stałokomorową prasę Fendt 130 F Xtra również można wyposażyć w terminal E-Link Pro lub ISOBUS. Panel sterujący E-Link Pro został opracowany z myślą o zapewnieniu profesjonalnego formowania bel. Jest wyposażony w moduł sterujący ISOBUS i bardziej przyjazny dla użytkownika, kolorowy ekran dotykowy. Za pomocą podstawowych funkcji terminalu E-Link Control można regulować parametry siatki, wyświetlać poziomy napełnienia komór oraz bieżący status każdego z modułów funkcyjnych.



Terminal E-Link Control umożliwia łatwe przełączanie między różnymi domyślnymi materiałami i poziomami gęstości.

E-Link Control oferuje więcej funkcji i jest wyposażony w moduł sterujący ISOBUS.



## NAPĘD

# Napęd wprawiający wszystkie elementy w ruch.

### Przejrzysta konstrukcja

Po prawej stronie prasy zwijającej Fendt znajduje się napęd rotora, który jest przenoszony dwurzędowym łańcuchem. 18 walców PowerGrip jest napędzanych z lewej strony. Napęd komory jest podzielony na dwie linie. Dlatego co drugi wałek jest napędzany łańcuchem, a na poszczególne elementy oddziałują mniejsze siły, co prowadzi do mniejszego zużycia i ścierania. Łańcuchy zostały wyprodukowane przez firmę Tsubaki. Charakteryzują się one wysoką jakością i trwałością. Koła zębate z mechanizmem wolnego koła są gwarancją bezpieczeństwa: Jeśli wał napędowy zostanie zatrzymany lub rotor nagle się zablokuje, wolne koło umożliwi stopniowe zredukowanie obrotów beli. Zapewnia to niezawodną ochronę głównych elementów napędu przed uszkodzeniem spowodowanym nagłym naprężeniem.

### Łatwa konserwacja

Prasy zwijające Fendt wymagają bardzo niewielkich nakładów prac konserwacyjnych. Lekkie, podnoszone kłapy boczne ułatwiają dotarcie do punktów konserwacji. Automatyczny układ smarowania jest napędzany za pomocą walców. Odpowiada za niezawodne doprowadzanie odpowiedniej ilości oleju do łańcucha. Wydłuża to okres eksploatacji i zapewnia płynną pracę maszyny. Łożyska napędu i walce PowerGrip są szybko i sprawnie smarowane za pomocą centralnej listwy smarującej. Przestań tracić czas na poszukiwanie punktów smarowania.

### Więcej mocy dzięki przekładni Power Split

Wszystkie modele są wyposażone w przekładnię Power Split. Przekładnia Power Split opiera się na koncepcji dzielonego napędu, która zapewnia przekazanie odpowiedniej mocy do rotora i napędu komory. Prędkość na wejściu wynosi 540 obr./min. W modelach bez podłogi zespołu tnącego bezpieczeństwo gwarantuje sprzęgło przeciążeniowe z kołkiem ścinanym o momencie 1650 Nm. W modelach z zespołem tnącym sprzęgło z krzywką i wolnym kołem zabezpiecza układ przeniesienia napędu o momencie 1950 Nm.

Przekładnia Power Split pracuje z prędkością WOM 540 obr./min.



Napęd komory jest podzielony na dwa łańcuchy i napędzany za ich pośrednictwem.



Koło zębate z wolnym kołem zapewnia ochronę zespołu napędowego przed uszkodzeniem w przypadku zablokowania rotora.



W prasach zwijających Fendt wykorzystywane są wyłącznie łańcuchy Tsubaki.



Łożyska 50 mm na walcach zostały zaprojektowane do bardzo dużych obciążeń.



18 walców PowerGrip można wyposażyć w smarowane łożyska 50 mm.



## Fendt Rotana 130 F Combi: zestawy prasująco-owijające zapewniające wysokiej jakości zielonki.

Aby uzyskać doskonałej jakości, zdrową paszę, potrzeba dużej siły prasowania, precyzyjnego cięcia i niezawodnego owijania. Prasowijarka Fendt Rotana 130 F Combi spełnia każde z tych wymagań, a dodatkowo oferuje szybkie owijanie i wyrzucanie bel oraz intuicyjną obsługę.

		<b>130 F Combi</b>
Średnica komory prasowania	m	1,25

## PODSTAWA OWIJAJĄCA I ODPROWADZANIE

# Rozwiązanie do szybkiego owijania.

### Owijanie w sekundach

Fendt Rotana 130 F Combi zaczyna proces owijania dopiero, gdy bele będą zabezpieczone na podstawie owijającej. Dwa walce i pasy bezkońcowe umożliwiają bezpieczne obracanie bel na podstawie owijającej. Cztery rolki plastikowe po bokach również utrzymują bele we właściwym położeniu. Aby zapewnić odpowiednie owijanie dowolnego materiału, można dość łatwo zmienić wstępne napięcie folii plastikowej poprzez zmianę przełożenia. Można wybierać spośród trzech wariantów napięcia folii plastikowej: 55%, 70% lub 90%. Dzięki inteligentnemu systemowi owijania i rolką z czujnikiem bele są owijane optymalną liczbą warstw folii plastikowej, a każda warstwa ma równą zakładkę.

### Precyzyjne odkładanie

Aby zagwarantować maksymalną jakość, bel podstawa owijająca porusza się jak najdalej w dół, a więc bele są odkładane blisko podłoża. Mata doprowadza bele powoli i precyzyjnie za maszyną, nie powodując ryzyka uszkodzenia folii plastikowej z poziomu ścierniska. Bele spoczywają bezpiecznie na podłożu i nie staczają się po stromym terenie. Opcjonalnie można zastosować stawiacz balotów. Jeśli pierścień owijający jest uniesiony, można również prasować bele w normalny sposób.

### Małe detale wiele zmieniają

Aby zapewnić system tnący/zaciskający odpowiedni do każdej wysokości folii plastikowej, Fendt Rotana wyposażono w dwustopniowe urządzenie z bardzo szerokim otworem. Specjalny mechanizm blokujący zapewnia bardzo bezpieczne trzymanie folii, zapewniając idealne cięcie i utrzymywanie we właściwym położeniu. W razie przerwania folii bele mogą być owijane przy użyciu pozostałości lub praca pierścienia jest przerywana, aby umożliwić naprawienie folii. Procedura jest możliwa dzięki czujnikowi folii zaprogramowanemu z zestawu ręcznego.

### Prosta i kompaktowa konstrukcja

Fendt Rotana bez trudu radzi sobie z wąskimi drogami i mostami. Mimo dużych opon szerokość transportowa 2,80 m nadal zapewnia elastyczność. Duże opony zapewniają też optymalną ochronę gleby i zabezpieczają wrażliwą darrń oraz ziemię, szczególnie podczas skręcania.

Dzięki dodatkowym elementom w przedniej części bela znajduje się w idealnym miejscu do szybkiego przemieszczenia przez chwytacz.



Precyzyjny napęd pierścienia owijającego przez napędzane hydraulicznie rolki gumowe osiąga prędkość odpowiednią do zapewnienia stałego procesu owijania.



Fendt Rotana FC jest wyposażony w opony 620/55 R 26.5 zapewniające optymalne poruszanie się po gruncie i bezpieczną jazdę po drogach.



Nie musisz już przenosić ze sobą 12 opakowań folii plastikowej. Wystarczy umieścić rolki z opakowaniem w osobnych składanych wspornikach.

FENDT ROTANA 130 F COMBI

## Ponieważ niektóre produkty po prostu nie mają konkurencji.

### Inspirująca jakość

Fendt Rotana 130 F Combi to połączenie pras zwijających i owijarek z maksymalną jakością, dokładnością oraz wydajnością. U podstaw pras stałokomorowych leży sprawdzona, godna zaufania technologia zwijania. Maszyna zdobędzie Twoją sympatię dzięki wszystkim najważniejszym funkcjom wypróbowanej prasy zwijającej, takim jak wytrzymała przekładnia Power Split smarowana olejem i podbieracz bezkrzywkowy zapewniający idealne zbieranie oraz optymalny przepływ materiału. 18 stalowych walców PowerGrip oraz mechaniczna blokada klapy tylnej gwarantują idealne formowanie oraz gęstość bel. Można też zapomnieć o zatorach dzięki funkcji HydroflexControl. Podłoga kanału doprowadzającego może się odchyłać w niewielkim zakresie, aby przedostawały się kamienie lub materiał.

### Argumenty nie do odparcia

Fendt Rotana 130 F Combi wyróżnia się pod każdym względem. Komora prasowania ma teraz niewielki kąt nachylenia, co zapewnia doskonałą stabilność, zwłaszcza na zboczach. Umożliwia również uzyskanie optymalnego przepływu i wydajności materiału. Kolejnym asem w rękawie jest wysoka prędkość robocza. Dzięki w pełni regulowanemu systemowi owijania maszyna mierzy średnicę beli podczas wiązania. Jednocześnie obliczana jest optymalna liczba warstw folii plastikowej.

### Prosty transport bel

Kłapa tylna jest unoszona i wysuwana. Bele są ostrożnie przenoszone do podstawy owijającej przez aktywnie poruszające się panele i ramię transportowe. Ta konstrukcja sprawdza się szczególnie dobrze na zboczach. Maszyna dostosowuje się do prędkości ramienia transportowego i ustawia płyty boczne pod ostrzejszym kątem, aby zapewnić jak najlepsze prowadzenie bel. Pierścień owijający działa również jako osłona zabezpieczająca bele przed spadnięciem z podstawy owijającej. To zapewnia optymalny proces owijania niezależnie od warunków.

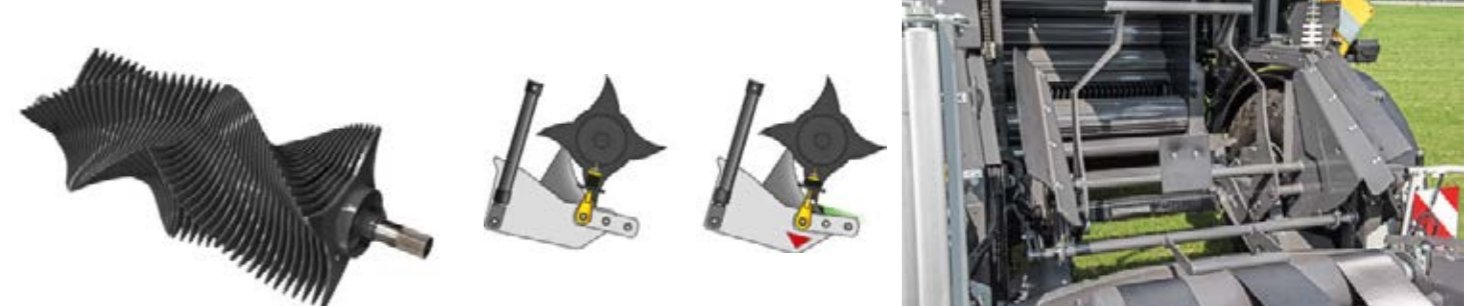
### Wyjątkowa uniwersalność

Sprawnie działający napęd oznacza niewielkie nakłady prac konserwacyjnych. Dlatego pierścień owijający jest prowadzony i napędzany przez rolki gumowe. Dwie pozostałe rolki napędzane hydraulicznie zapewniają stałe prowadzenie i naprężenie pierścienia. Cały pierścień owijający jest również zamontowany na rolkach gumowych. Zaowocowało to płynną i równomierną pracą, która przekłada się na większą niezawodność napędu, bardzo niski opór i solidne bele. A jak wiadomo, są to najlepsze warunki zapewniające dokładne i szybkie owijanie.

Profesjonalny rotor tnący z sześcioma zębami na każdym pierścieniu oraz podstawa Xtracut 25 bez trudu poradzą sobie z trawą.

Funkcja HydroflexControl efektywnie zapobiega zatorom. W razie ich wystąpienia tylna część podłogi zespołu tnącego może zostać obniżona o 500 mm.

Bela jest prowadzona przez ramię i przekazywana do podstawy owijającej. Pozwala to natychmiast zamknąć tylną kłapę.



Wybierz terminal E-Link Pro z kolorową kamerą lub Varioterminal w ciągnikach obsługujących magistralę ISOBUS.



Ręczna obsługa zestawu prasowijarki jest niezwykle prosta i odbywa się za pośrednictwem tylnego panelu sterującego.



## Doskonałe zbiory i owijanie.

Pracujesz ciężko przez cały rok, by zapewnić jak najlepszą paszę dla swoich zwierząt. Owijarkę bel Fendt Rollector zaprojektowaliśmy specjalnie z myślą o tym, aby pasza ta była przydatna przez długi czas i nie traciła cennych składników odżywczych. Nasze owijarki bel są doskonale dostosowane do Twoich potrzeb oraz spełniają najsurowsze wymagania. Do wyboru są różne rozmiary i opcje. Jednak wszystkie maszyny Rollector mają jedną cechę wspólną – obsługują bele niezwykle delikatnie, zapewniając najlepszą jakość paszy.

		<b>Rollector 130</b>	<b>Rollector 160</b>
Średnica bel	m	0,90 - 1,30	1,25 - 1,50

FENDT ROLLECTOR 130

## Fendt Rollector 130: niewielkie rozmiary i ogromna moc.

### Niewielka konstrukcja i świetna zwrotność

Fendt Rollector 130 to idealna owijarka do bel o średnicy od 0,90 do 1,30 m, która odznacza się bardzo niewielkimi wymaganiami wobec pojazdu ciągnącego, co z pewnością docenią właściciele mniejszych gospodarstw. Stabilna, trwała rama sprawia, że owijarka bel wytrzyma wiele lat eksploatacji. Jej prosta budowa zapewnia doskonałą widoczność procesu owijania przez cały czas. Dzięki smukłej belce zaczepowej Rollector odznacza się niesamowitą zwrotnością. Z kolei mechanizm zaczepowy z regulacją wysokości pozwala na idealne dostosowanie maszyny Rollector 130 do posiadanego ciągnika. Wszystko to uzupełniają praktyczne funkcje, włącznie z uchwytem, w którym znajdzie się miejsce nawet dla trzech dodatkowych rolek folii.

### Płynne przejście

Zapomnij o marnowaniu czasu – przestawienie maszyny Rollector 130 z położenia transportowego do roboczego jest niezwykle proste! W położeniu transportowym maszyna Fendt Rollector 130 mierzy zaledwie 2,50 m, dzięki czemu można ją bezpiecznie przewozić. Moduł owijający zwiększa rozstaw do 2,85 m, aby zapewnić maksymalną stabilność podczas wprowadzania bel (obraca się wówczas cała prawa półka wraz z kołami, oponami itd.). Moduł można obracać ręcznie. Maszyna podnosi się po jednej stronie dzięki dwustronnemu działaniu ramienia ładującego. W trakcie transportu ramię ładujące jest bezpiecznie zablokowane.

### Wszystko zaczyna się od beli

Aby zapewnić efektywne owijanie bel, najpierw należy zebrać belę. Rollector 130 cechuje się prostotą działania, a więc podnosi bele za pomocą hydraulicznego ramienia ładującego. Podczas owijania można zmieniać liczbę warstw folii i pracować z wykorzystaniem jednej z dwóch szerokości folii. Stół owijarki automatycznie wybiera odpowiednią liczbę owinięć i zapewnia poprawne zachodzenie na siebie kolejnych warstw folii. Wyjątkową wytrzymałością charakteryzuje się układ napędowy podstawy owijającej z solidnymi kołami zębatymi. Nasz nowatorski układ wstępnego naprężania zawsze dba o oszczędność folii. Uchwyt rolki folii z regulacją wysokości i mechanizmem szybkiego zacisku bez trudu radzi sobie ze zmianą folii. Rozładunek bel odbywa się bardzo delikatnie dzięki niewielkiej wysokości zrzutu z podstawy owijającej. Maszynę Rollector 130 można wyposażyć w stawiacz, aby bele były rozładowywane w pionie.

### Intuicyjne elementy sterujące

Fendt Rollector 130 zostały wyposażony w niezwykle prosty moduł sterujący z intuicyjnym układem E-Link Basic. Gdy bela znajdzie się na podstawie owijającej, wystarczy naciśnięcie jednego przycisku, aby rozpocząć proces owijania. Gdy proces się zakończy, układ E-Link Basic poinformuje Cię sygnałem akustycznym. Moduł sterujący jest również wyposażony w licznik bel z 8 różnymi polami i możliwością wyświetlania licznika dziennego oraz całkowitej liczby bel.



Fendt Rollector owija bele o średnicy od 0,90 do 1,30 m.

Praktyczna maszyna: Rollector 130 umożliwia przechowywanie nawet trzech rolek folii.



FENDT ROLLECTOR 160

## Owijanie nigdy nie było tak proste!

### Skonstruowana z myślą o Tobie

Zaprojektowana pod kątem sprostaną najsurowszym wymaganiom, niezwykle delikatna i bardzo mocna prasa do zwijania Fendt Rollector 160 to maszyna zapewniająca najlepszą jakość doprowadzania materiału. Rollector 160 bez trudu owija bele o średnicy od 1,25 do 1,60 m. Stabilna rama gwarantuje niezwykle ważną trwałość. Smukła konstrukcja belki zaczepowej zapewnia wyjątkową zwrotność. Jej prosta budowa zapewnia doskonałą widoczność procesu owijania przez cały czas. Na Rollectorze można przewozić nawet dwie bele: jedną na podstawie owijającej, a drugą na ramieniu podbieracza.

### W drodze!

Czy wiesz, że... W przypadku maszyny Rollector 160 nie ma potrzeby przestawiania z położenia roboczego do transportowego, ponieważ obciążnik znajduje się po lewej stronie ramy. Szerokość maszyny wynosi nadal zaledwie 2,30 m.

### Od zebrania po aktywny rozładunek

Rollector 160 wydajnie zbiera bele za pomocą stabilnego hydraulicznego ramienia ładującego. Ramię ładujące i podstawę owijającą można dostosowywać do różnych bel. Możliwe jest owijanie bel o średnicy od 1,25 do 1,60 m. Można również zmieniać liczbę warstw folii i wybierać spośród dwóch różnych szerokości folii. Stół owijarki automatycznie wybiera odpowiednią liczbę owinięć i zapewnia poprawne zachodzenie na siebie kolejnych warstw folii. Nasz nowatorski układ wstępnego naprężania zawsze dba o oszczędność folii. Uchwyt rolki folii z regulacją wysokości i mechanizmem szybkiego zacisku bez trudu radzi sobie ze zmianą folii. Rollector 160 jest wyposażony w podstawę do rozładowywania bel umożliwiającą aktywny rozładunek, a tym samym pozwala unikać uszkodzenia folii. Dostępny jest również opcjonalny układ przechylania bel, który umożliwia zrzucanie bel na stronę czołową.

### Maksymalna kontrola

Aby zagwarantować najwyższą łatwość obsługi, Fendt Rollector wyposażono w układ E-Link Plus. Naciśnięcie jednego przycisku wystarczy, aby uruchomić w pełni zautomatyzowany proces – od załadunku po delikatny rozładunek bel. Licznik bel umożliwia zachowywanie informacji na temat nawet 10 różnych zadań. Z kolei układ E-Link Plus jest wyposażony w wyjątkowo czytelny licznik dzienny.



Ramię ładujące i podstawę owijającą można dostosowywać do różnych rozmiarów bel. Maszyna bezpiecznie zbiera bele o średnicy od 1,25 do 1,6 m i hermetycznie pakuje je w folię.

Rollector 160 wyposażono w podstawę do rozładowywania z aktywnym rozładunkiem, co pozwala unikać uszkodzenia folii.



## USŁUGI FENDT

# Najlepszy produkt i najwyższa jakość usług.

Fendt Rotana lub Fendt Rollceptor to najnowocześniejsze produkty, które poradzą sobie z najtrudniejszymi wyzwaniami. Dlatego jej autoryzowani dealerzy muszą świadczyć usługi najwyższej jakości i pracować z ponadprzeciętną wydajnością:

- Szybka komunikacja pomiędzy użytkownikiem i wyszkolonym zespołem serwisowym
- Dostępność części zamiennych przez cały sezon – przez całą dobę, siedem dni w tygodniu
- 12-miesięczna gwarancja na oryginalne części Fendt i ich montaż

**100% jakości. 100% usług: Usługi Fendt**  
Oferujemy wyjątkowe usługi pozwalające utrzymać najwyższą możliwą niezawodność pracy i wydajność maszyn Fendt:

- Usługa Fendt Demo
- AGCO Finance – finansowanie
- Fendt Care – serwis i rozszerzenie gwarancji



Dealerzy Fendt zawsze chętnie służą pomocą i mają tylko jeden cel – zapewnić gotowość maszyn Fendt do pracy w każdej chwili. Jeśli coś pójdzie nie tak podczas zbiorów, wystarczy zadzwonić do certyfikowanego centrum serwisowego dostępnego całodobowo przez cały tydzień poprzez awaryjną linię telefoniczną.

## USŁUGI FENDT

# Twoja maszyna będzie jutro gotowa do działania – nie musisz się o nic martwić.

### Usługa Fendt Demo

Czy jest to nowy zakup? Polubisz rozwiązania Fendt i ogólną wydajność. Usługa Fendt Demo ułatwia podejmowanie właściwych decyzji.

### Indywidualne modele finansowania

Inwestowanie w technologię oznacza znaczne nakłady kapitałowe. Umowa finansowania kredytowego AGCO Finance zapewnia atrakcyjne warunki i elastyczne terminy. Klient sam wyznacza ogólne warunki finansowania swojej maszyny Fendt – od pierwszej wpłaty, przez miesięczne raty, aż po termin płatności.

### Fendt Care – serwis i rozszerzenie gwarancji

Aby umożliwić utrzymanie maszyny w dobrym stanie i zapewnić jej ciągłą gotowość do pracy, oferujemy dostosowane do potrzeb właściciela programy serwisowo-naprawcze wykraczające poza zasięg gwarancji. Obejmują one ryzyko konieczności przeprowadzenia napraw nowej maszyny wyłącznie przez pierwsze 12 miesięcy od dostawy. To programy Fendt Care z elastycznymi okresami ubezpieczenia maszyny i elastycznymi składkami uwzględniającymi udział własny lub nie.

Twój dealer Fendt zamontuje wyłącznie oryginalne części Fendt. Spełniają one odpowiednie normy jakości i są testowane pod kątem bezpieczeństwa. Zapewnia to zachowanie najwyższej wartości maszyn Fendt.

Przy użyciu aplikacji na smartfon „AGCO Parts Books to go” można szybko i łatwo znaleźć części zamienne do maszyn Fendt i bezpośrednio je zamówić. Aplikacja jest dostępna do pobrania w serwisach App Store oraz Google Play Store. Dane dostępne można uzyskać u dealera Fendt.



## Pełna kontrola kosztów i niezawodność planowania

Fendt Care	Bronze	Silver	
Serwis	Regularna obsługa techniczna, stałe koszty serwisowania	Ochrona przed ryzykiem związanym z naprawami (z wyłączeniem części eksploatacyjnych)	
Korzyści	Niezawodność użytkowania	Pełne pokrycie przy doskonałych warunkach	Pełna ochrona przy kontroli kosztów
Regularna konserwacja	✓	✓	✓
Koszty naprawy		✓	✓
Udział własny		900 PLN	0 PLN



3 lata lub  
25 000 bel

Dzięki nowym zasadom usług Fendt Care firma Fendt może zaoferować wszechstronne pokrycie ryzyka związanego z niezawodnością i naprawą nowych maszyn. Usługi Fendt Care zapewniają pełną kontrolę nad kosztami wraz z serwisem na najwyższym poziomie. Fendt dysponuje elastycznymi rozwiązaniami z możliwością dopasowania do Twojej floty.

FENDT ROTANA F COMBI

# Wersje wyposażenia i dane techniczne.



		130 F	130 F Xtra	130 F Combi
<b>Napęd/przekładnia</b>				
Przekładnia Power Split		■	■	■
Napęd WOM	obr./min	540	540	540
Główny układ napędowy z wolnym kołem i sprzęgłem krzywkowym		□	■	■
Wał odbioru mocy z przegubem szerokokątnym		■	■	■
Wał odbioru mocy z wolnym kołem i przegubem szerokokątnym		□	□	□
Automatyczne smarowanie łańcucha		■	■	■
Bezobsługowe łożyska walcowe		■	■	■
Łożyska smarowane w punktach smarowania po obu stronach		□	■	■
Automatyczne smarowanie walców			□	■

		130 F	130 F Xtra	130 F Combi
<b>Belka zaczepowa</b>				
Belka zaczepowa z regulowaną wysokością		■	■	■
Sztywne ucho zaczepowe		■	■	■
Obrotowe ucho zaczepowe		□	□	□
Zaczep K80		□	□	□

		130 F	130 F Xtra	130 F Combi
<b>Podbieracz</b>				
Bezkrzywkowy podbieracz		■	■	■
Podbieracz 2,00 m		□	□	□
Podbieracz 2,25 m		■	■	■
Podbieracz 2,40 m		□	□	□
Zestaw górski podbieracza		□	□	□
Rzędy pałców	liczba	5	5	5
Odstęp pomiędzy zębami	mm	64	64	64
Przegroda		□	□	□
Stała owiewka		■	■	■
Regulowana owiewka		□	□	■
Sztywne kółka podbieracza		■	■	■
Wahliwe kółka podbieracza		□	□	■

		130 F	130 F Xtra	130 F Combi
<b>Przyrząd żniwny / rotor</b>				
Bez podstawy tnącej z rotorem		■	□	□
Bez podstawy tnącej, 2-gwiaździsty rotor			□	□
XtraCut – 13 noży z 2-gwiaździstym rotorem			□	□
XtraCut – 17 noży z 2-gwiaździstym rotorem i aktywacją grupową (8-9-17)			□	□
XtraCut – 25 noży z rotorem Profi i aktywacją grupową (12-13-25)			□	□
Teoretyczna długość cięcia	mm		90 / 70 / 45	90 / 70 / 45
Stała podłoga zespołu tnącego		■	■	■
Podłoga zespołu tnącego HydroflexControl			■	■

		130 F	130 F Xtra	130 F Combi
<b>Wiązanie</b>				
VarioNet wiązanie siatką		■	■	■
VarioTwin wiązanie sznurkiem		□	□	□
System ELS (Easy Load System)		■	■	■
Dodatkowy uchwyt rolki siatki		□	■	■
Wyrzutnik bel		□	□	□

		130 F	130 F Xtra	130 F Combi
<b>Obsługa</b>				
E-Link Control		■	■	■
E-Link Pro			□	□
ISOBUS			□	■

		130 F	130 F Xtra	130 F Combi
<b>Układ napędowy</b>				
Oś jezdną		■	■	■
Hydrauliczny układ hamulcowy		□	□	□
Pneumatyczny układ hamulcowy		□	□	□
Dopuszczalna prędkość maksymalna bez hamulców	km/h	25	25	25
Dopuszczalna prędkość maksymalna z hamulcami	km/h	40	40	40

130 F 130 F Xtra 130 F Combi

		130 F	130 F Xtra	130 F Combi
<b>Owijarka</b>				
Folia plastikowa o szerokości 500 mm				□
Folia plastikowa o szerokości 750 mm				□
Pojemność folii plastikowej	liczba			12+2
Naprężenie wstępne 33% / 55% / 70%				■
Monitorowanie rozdarcia folii				■
3 światła robocze				□
2 kamery kolorowe				□
Odkładanie z przodu				□

		130 F	130 F Xtra	130 F Combi
<b>Ogumienie</b>				
15/55-17		■	■	■
19/45-17		□	□	□
480/45-17		□	□	□
500/45-22,5		□	□	□
500/50-22,5			□	□
500/60-22,5			□	□
500/60-22,5 pneumatyczne z profilem w kształcie V			□	□
500/55-20		□	□	□
600/55 R26,5 pneumatyczne z profilem w kształcie V				□
620/55 R26.5				■

		130 F	130 F Xtra	130 F Combi
<b>Dane ogólne</b>				
Średnica komory prasowania	m	1,25	1,25	1,25
Szerokość komory prasowania	m	1,23	1,23	1,23
Objętość komory prasowania	m³	1,50	1,50	1,50
Walce PowerGrip	liczba	18	18	18
Wysokość całkowita	m	2,6	2,60	3,00
Długość całkowita	m	4,5	4,50	6,30
Szerokość całkowita	m	2,7	2,70	2,90
Waga przybliż.	kg	3.000	3.400	6.450
Zapotrzebowanie mocy	kW / KM	45 / 60	60 / 80	100/140



FENDT ROLLECTOR

	Rollector 130	Rollector 160
<b>Obsługa</b>		
E-Link Basic	■	■
<b>Owijarka</b>		
Bez wyrzutnika bel	■	■
Wyrzutnik bel	■	■
Skrećarka bel	□	□
Ramię wyrzutnika bel	□	■
Ramię rozładujące płytę wsporczą	□	■
Zestaw do regulacji prędkości	■	■

	Rollector 130	Rollector 160
<b>Ogumienie</b>		
10,0/75-15,3	■	■
380/55-17		■

		Rollector 130	Rollector 160
<b>Dane ogólne</b>			
Wysokość całkowita	m	2,30	2,70
Długość całkowita	m	4,70	5,80
Szerokość całkowita	m	2,55	2,30
Waga przybliż.	kg	1.080	2.110
Zapotrzebowanie mocy	kW / KM	30/40	40/55
Średnica bel	m	0,90 - 1,30	1,25-1,50
Szerokość bel	m	1,25	1,25
Masa bel	kg	1.000	1.250

# FENDT

It's Fendt. Because we understand Agriculture.



[www.fendt.com](http://www.fendt.com)

AGCO GmbH – Fendt-Marketing  
87616 Marktberdorf, Germany

 **AGCO**  
Your Agriculture Company

Fendt jest marką o światowym zasięgu należąca do AGCO. Wszystkie szczegóły dotyczące wyposażenia, wyglądu, wydajności, wymiarów i mas, zużycia paliwa i kosztów obsługi pojazdów odpowiadają najnowszym informacjom dostępnym w momencie oddania tekstu do druku. Przed momentem dokonania zakupu możliwe jest wprowadzenie zmian. Dealer Fendt z przyjemnością poinformuje Państwa o wszelkich zmianach. Przedstawione pojazdy nie zawierają wyposażenia specyficznego dla danego kraju.